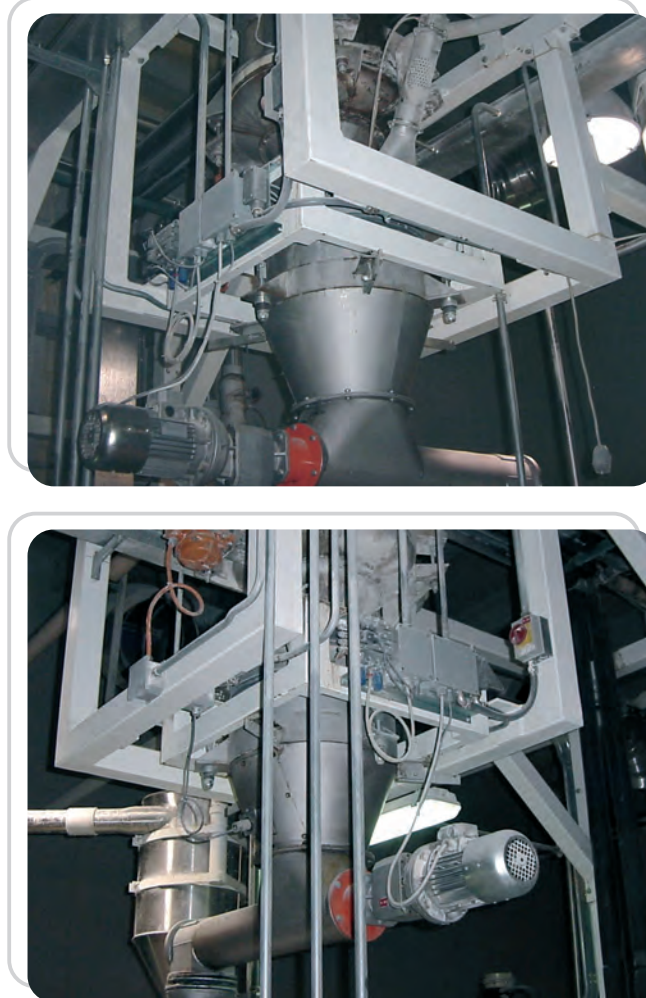
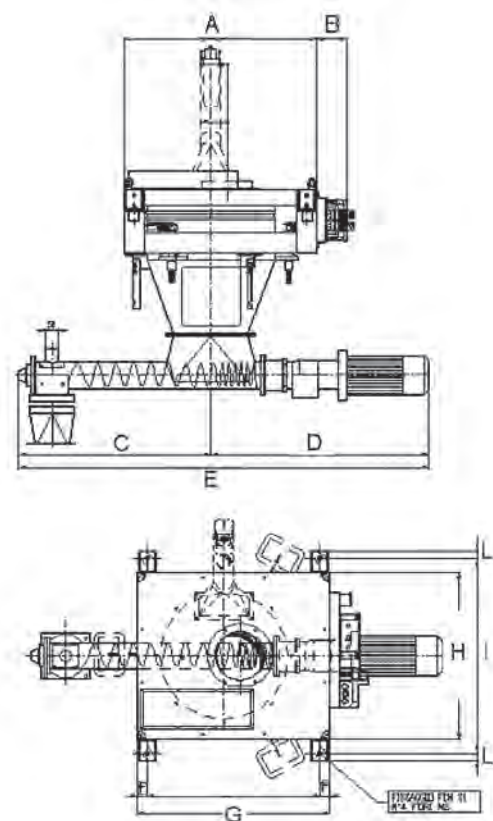


Peseuse Électronique à perte de poids pour dosage SEMOULE



Dimensions en mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
FCM S1	772	120	770	874	1644	40	692	668	778	30
FCM S2	772	120	781	874	1655	40	692	668	778	30

	Débit minimum	Débit maximum	Volume Récipient	Puissance installée (kW)	Consommation air à 6 Bar (Max) NI/min	Aspiration demandée
FCM S1A	200 kg/h	950 kg/h	90 Litres	0,55	11	4 m ³ /min
FCM S1B	400 kg/h	1900 kg/h	90 Litres	0,55	11	4 m ³ /min
FCM S2A	800 kg/h	3300 kg/h	90 Litres	0,55	11	4 m ³ /min
FCM S2B	1400 kg/h	4300 kg/h	90 Litres	0,55	11	4 m ³ /min

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis.
Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

FCMS

MÉLANGE
PESAGE / DOSAGE



FCMS

Peseuse électronique à perte de poids pour dosage de précision de la Semoule sur les lignes pâte.

FCMS

effegielle



effegielle s.r.l.
imeco
automazioni

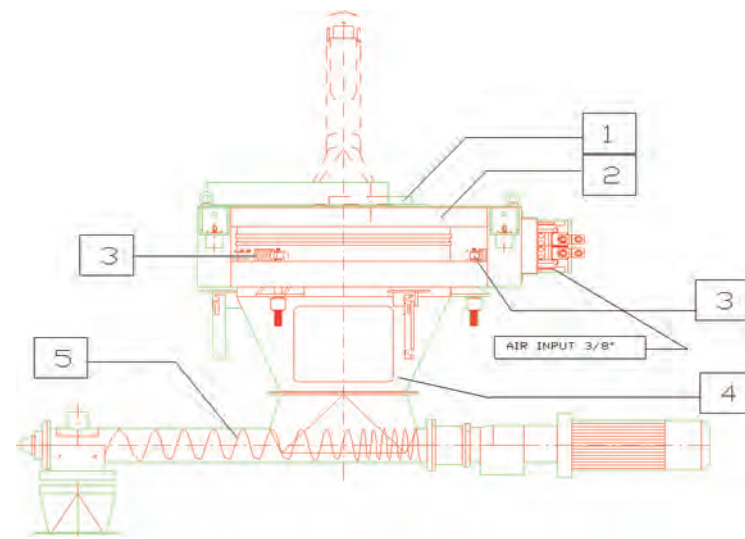


CONCEPTION

La peseuse électronique à perte de poids Modèle FCMS, se compose essentiellement de:

1	Système d'alimentation à vanne
2	Châssis de soutènement
3	Cellules de chargement
4	Trémie de pesage
5	Vis d'extraction

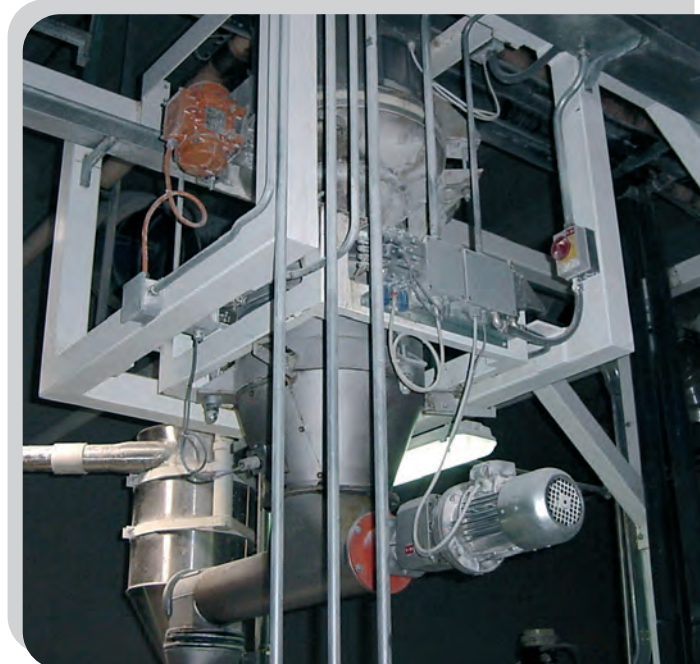
La machine est livrée complète avec l'armoire de commande et INVERSEUR séparé.



OBJECTIF DE LA MACHINE

Le dispositif FCMS est une peseuse à perte de poids et a été projeté pour un dosage précis de la SEMOULE sur le chargement des presses des lignes pâte.

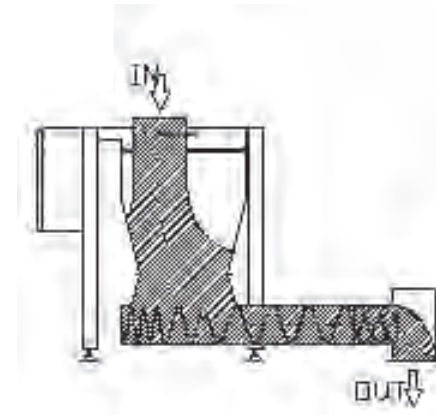
Les principales particularités demandées à cette application, sont la précision et l'exactitude du débit (afin de garantir un mélange parfait et consistant): pour cette raison la machine FCMS exécute un contrôle et une régulation automatique du débit.



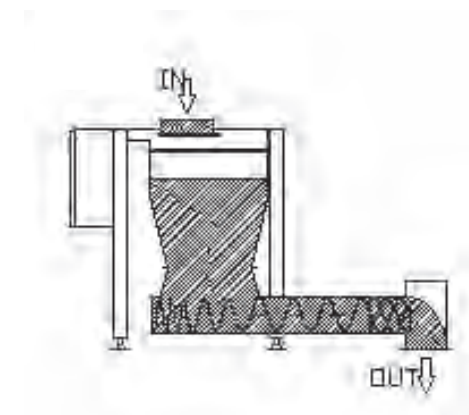
FONCTIONNEMENT

Le fonctionnement de la machine se base sur la proportionnalité entre le débit débité et la vitesse de la vis d'extraction.

PHASE 1
Remplissage de la trémie de pesage jusqu'au niveau HC



PHASE 2
Vidange de la trémie de pesage jusqu'au niveau LC



Le micro-élaborateur de contrôle de la machine, calcule moyennant des lectures de pesage sur les cellules de chargement et du mesurage des temps entre une lecture et l'autre, le débit effectif au déchargement et il exécute éventuelles manœuvres sur le dispositif de déchargement (VIS) afin que la valeur du débit effectif égale la valeur demandée.

PRÉCISION



Le projet attentif uni à l'utilisation de TROIS cellules de chargement et d'une électronique sophistiquée, garantissent une précision élevée et fiabilité.