

ABP40

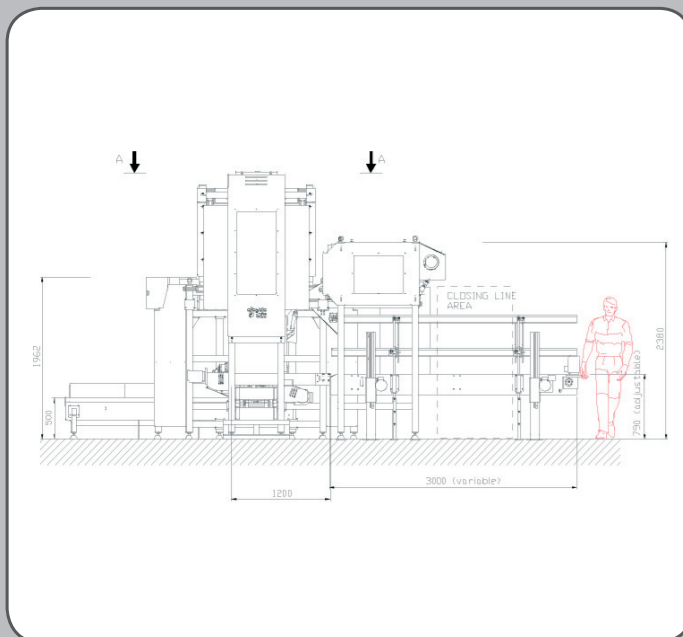
ABP40

ABP40

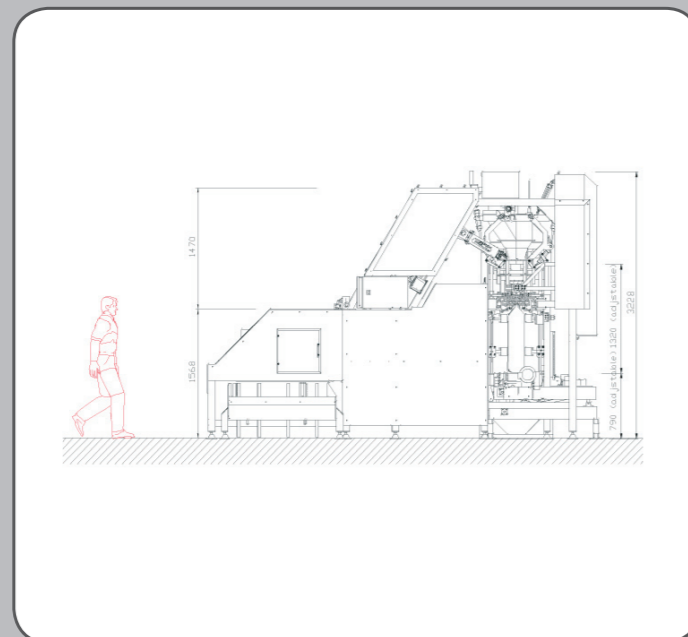
DATOS TÉCNICOS



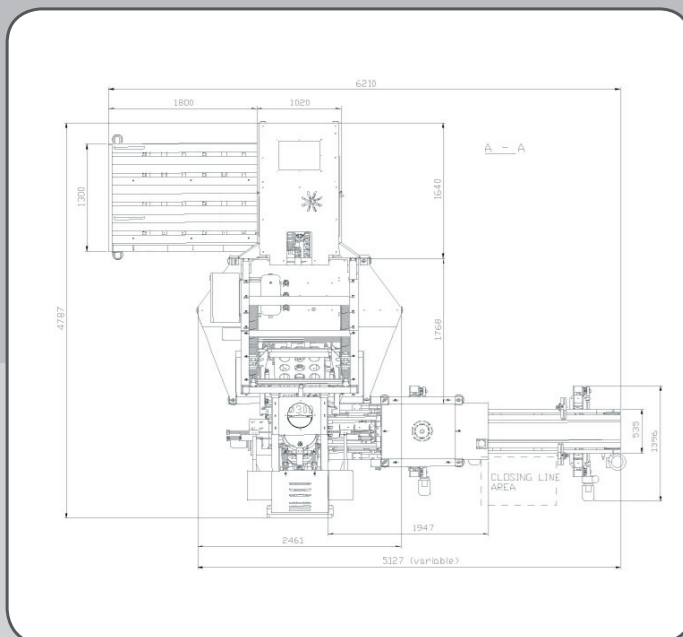
VISTA FRENTE



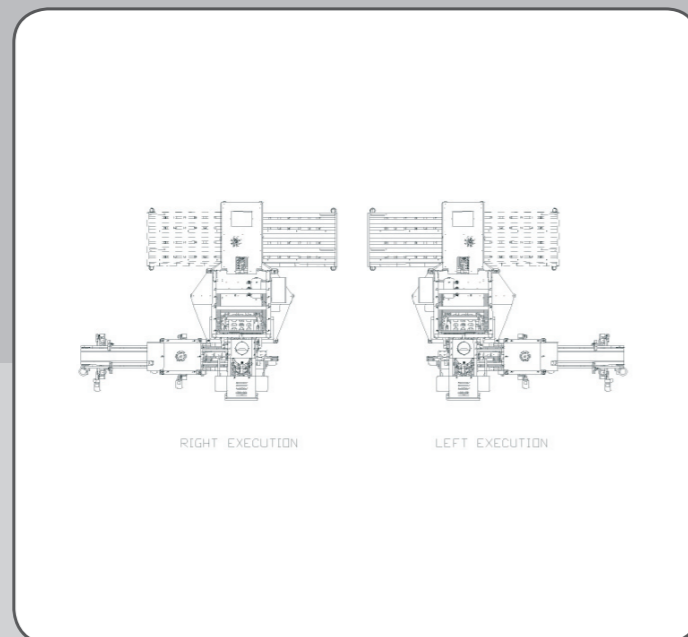
VISTA LATERAL



VISTA EN PLANTA



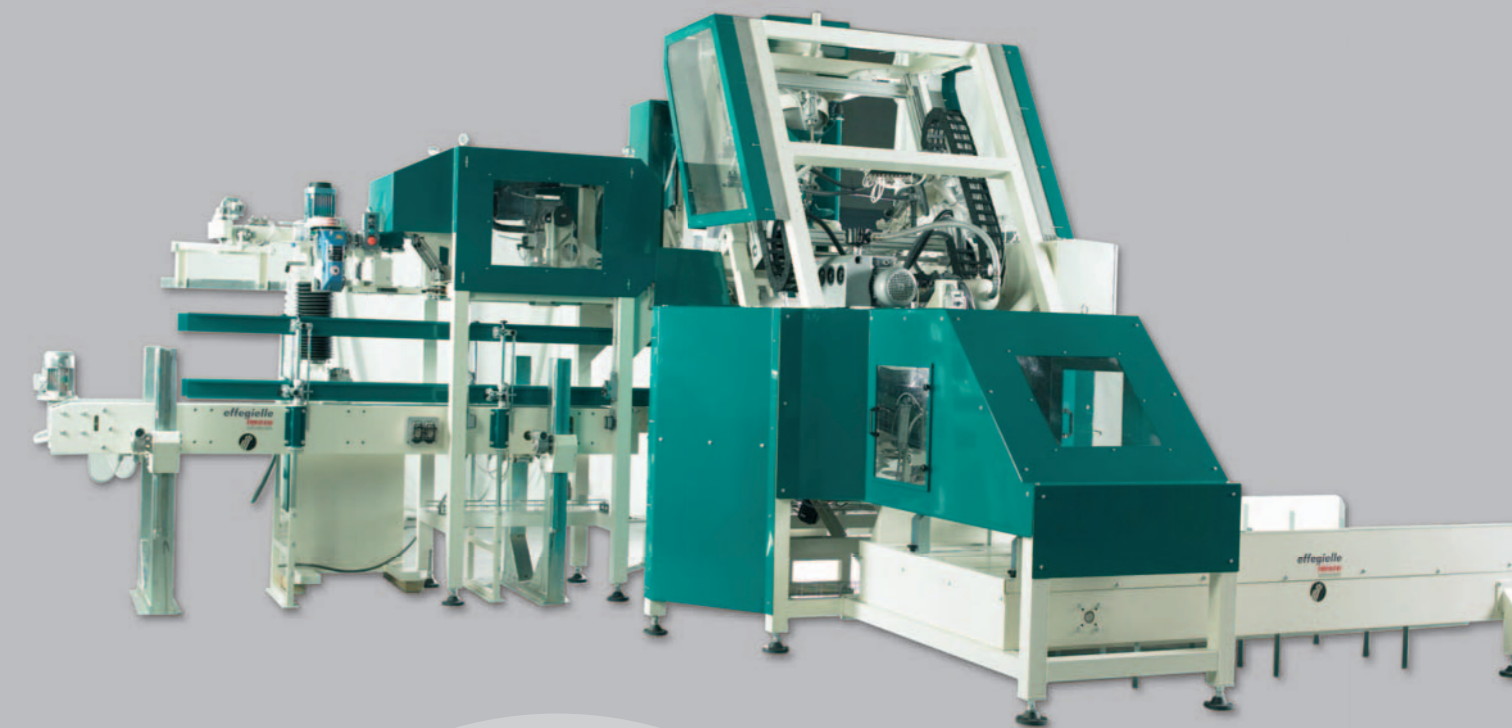
POSIBLES CONFIGURACIONES



PRODUCCIÓN - Por arriba de 20 sacos/minutos	
Presión de trabajo del aire comprimido	6 BAR
Consumo aire	40 nl/ciclo
Potencia Instalada	13 Kw

ESPECIFICACIONES DE SACOS	
Tipo	<p>Preformado a boca abierta</p> <p>Tipo de sacos utilizables:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sacos planos, con y sin agarradera, almohadilla, con fondo cosido, soldado, pegado (pinch bottom) - Sacos planos, con y sin agarradera, con fondo cuadrado. - Sacos con pliegue, con y sin agarradera, con fondo cosido y cuadrado, soldado o pegado (pinch bottom) - Pinch top
Materiales Sacos	<p>Papel</p> <p>Papel plastificado</p> <p>Papel acoplado polietileno</p> <p>Papel acoplado aluminio</p> <p>PE</p> <p>Rafia polipropileno</p> <p>Rafia con coating</p> <p>Rafia acoplado PE</p>
Ancho de Sacos	<p>260 ÷ 580 mm; 10,24-22,83 pulgadas (sacos planos)</p> <p>340 ÷ 580 mm; 13,39-22,83 pulgadas (sacos con pliegue)</p>
Largo de sacos	550-1050 mm; 21,65-41,34 pulgadas
Pliegue	80-160 mm; 3,15-6,30 pulgadas

Dimensiones y características sujetas a cambio sin aviso previo.



PATENT PENDING



EFFEGIELLE S.R.L. IMECO AUTOMAZIONI
 VIA AMEDEO TONANI, 4/B
 26030 MALAGNINO (CR) ITALY
 TEL. (+39) 0372/496826 - FAX (+39) 0372/496847
 www.imeco.org - info@imeco.org

effegielle s.r.l.
imeco
 automazioni



YOUR WEIGHING AND BAGGING SPECIALIST

ABP40

ACCESORIOS DISPONIBLES

Para productos con granulometría fina, está disponible un sistema de asentamiento dinámico para garantizar la compactación del producto al interior del saco.

Sistema de desareación de producto por medio de sonda porosa a inmersión.

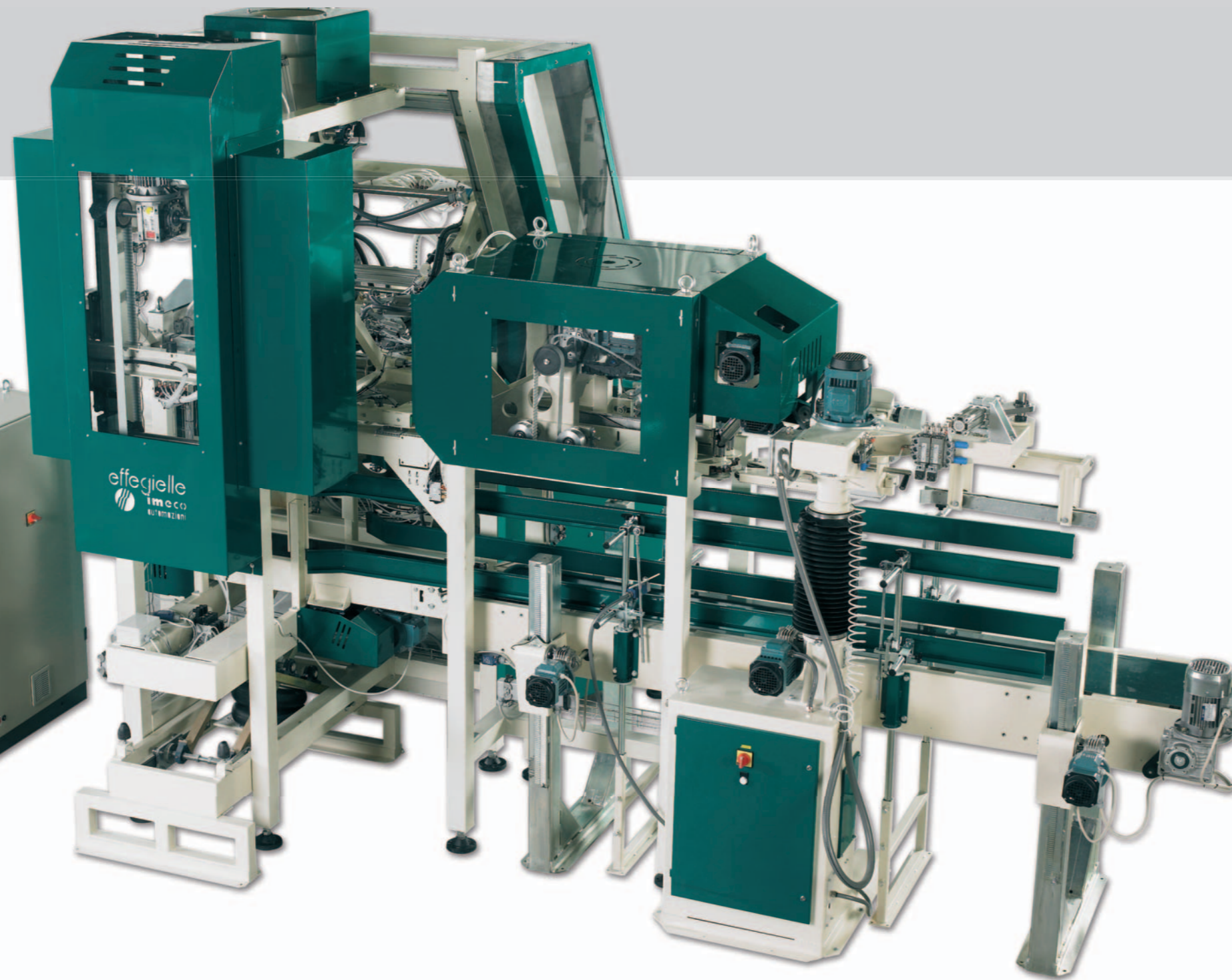
Sistema de desareación secundaria por medio de dispositivo de prensado para la evacuación del aire en exceso.

Sistema de cierre: soldadura interna, costura sencilla, soldadura interna y costura sencilla, doblez y costura sencilla, doblez y pegado, doble doblez y pegado, costura sencilla con aplicación de papel crespo, soldadura interna y costura con aplicación de papel crespo, costura sencilla con aplicación de papel crespo termosoldado.

Sistema de impresión saco.

Banda de control de peso con expulsión automática.

Detector de metales.



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Cambio de formato automático sin sustitución del bocasaco

Elevado rango de trabajo desde 5 hasta 50 Kg

Gran autonomía de funcionamiento por elevada capacidad del sistema automático de almacenamiento de los sacos vacíos

Máxima higiene por el diseño elíptico del bocasaco fabricado en acero inox

Gran confiabilidad de funcionamiento, garantizado por el Robot programado para la apertura de la boca del saco y el depósito del producto, con relativo sensor posicionado sobre la boca de carga

Gran flexibilidad de funcionamiento gracias al innovador sistema de separación y toma de saco diseñado para la gestión de todos tipos de materiales

Control completo del saco desde su posicionamiento en bocasaco y hasta el sellado final; eliminando la posibilidad de contaminación del producto

Ajuste automático motorizado de la altura de la banda de salida

Sistema de control por medio de PLC., completo de interfaz gráfico de operación para una fácil e inmediata gestión del equipo



ALMACÉN MOTORIZADO DE SACOS



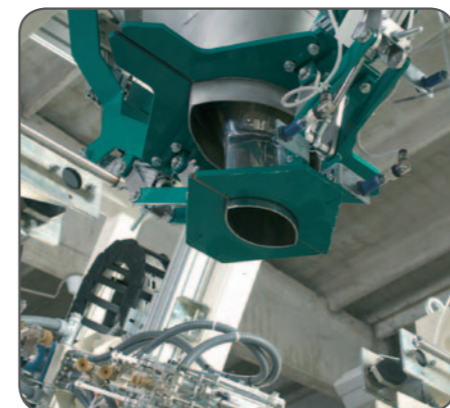
SEPARADOR Y TRANSPORTADOR DE SACOS



CALZADOR DE BOCASACO OSCILANTE



BOCASACO TELESCÓPICO



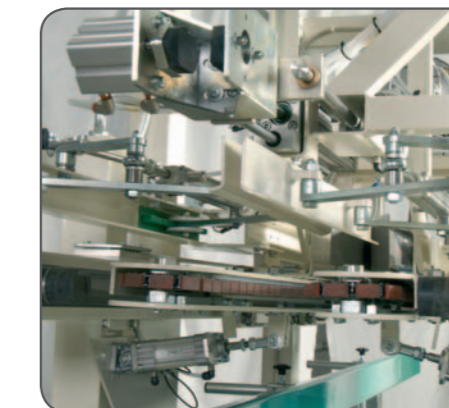
PINZAS DE RETENCIÓN DE SACO



ACOMPANAMIENTO DE SACO LLENO



SISTEMA DE VIBRACIÓN



PREPARA SACO Y GUÍA SACO



TOMADOR Y DOBLADOR DE SACO