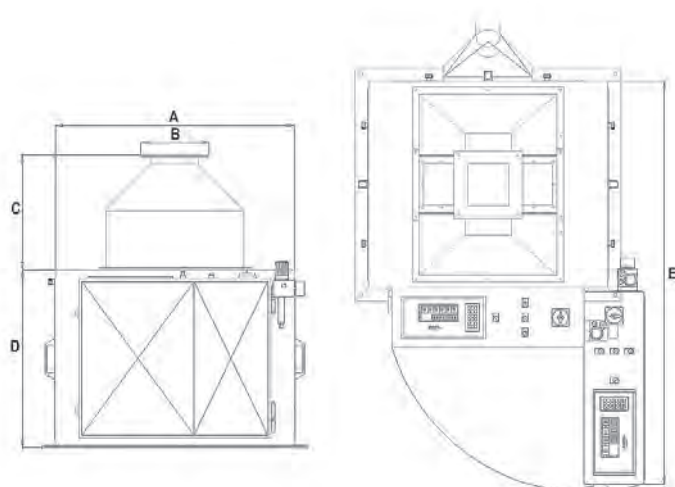


## Bascula electrónica de control con doble contenedor de pesado



dimensiones en mm.

	A	B	C	D	E
CSE 300	1409	354	517	1020	2784
CSE 500	1650	400	605	1208	2390
CSE 900	1895	465	715	1270	1724
CSE 1200	2185	650	772	1500	2913
CSE 2000	2690	722	944	944	3504
CSE 3000	3098	872	1102	2140	3837

	Capacidad	Volumen contenedor	Ciclos/h	Consumo aire NI / ciclo ( 6 bar)	Potencia instalada (kw)	Peso (kg)
CSE 300	135,00 m <sup>3</sup> /h	2 x 300 litros	450	11	0,1	840
CSE 500	225,00 m <sup>3</sup> /h	2 x 500 litros	400	19	0,1	1080
CSE 900	378,00 m <sup>3</sup> /h	2 x 900 litros	400	14,3	0,1	1400
CSE 1200	480,00 m <sup>3</sup> /h	2 x 1200 litros	400	17,6	0,1	3000
CSE 2000	800,00 m <sup>3</sup> /h	2 x 2000 litros	400	36	0,1	4000
CSE 3000	1200,00 m <sup>3</sup> /h	2 x 3000 litros	400	75	0,1	6000

Dimensiones y características sujetas a cambios sin previo aviso. Los datos mencionados en las tablas podrían no ser iguales con el modelo abastecido.

CSE/P

CONTROL DE RENDIMIENTO  
PESADO



CSE/P

Bascula electrónica de control con doble contenedor de pesado

CSE/P

effegielle



effegielle s.r.l.  
**imeco**  
automazioni



effegielle s.r.l.  
**imeco**  
automazioni



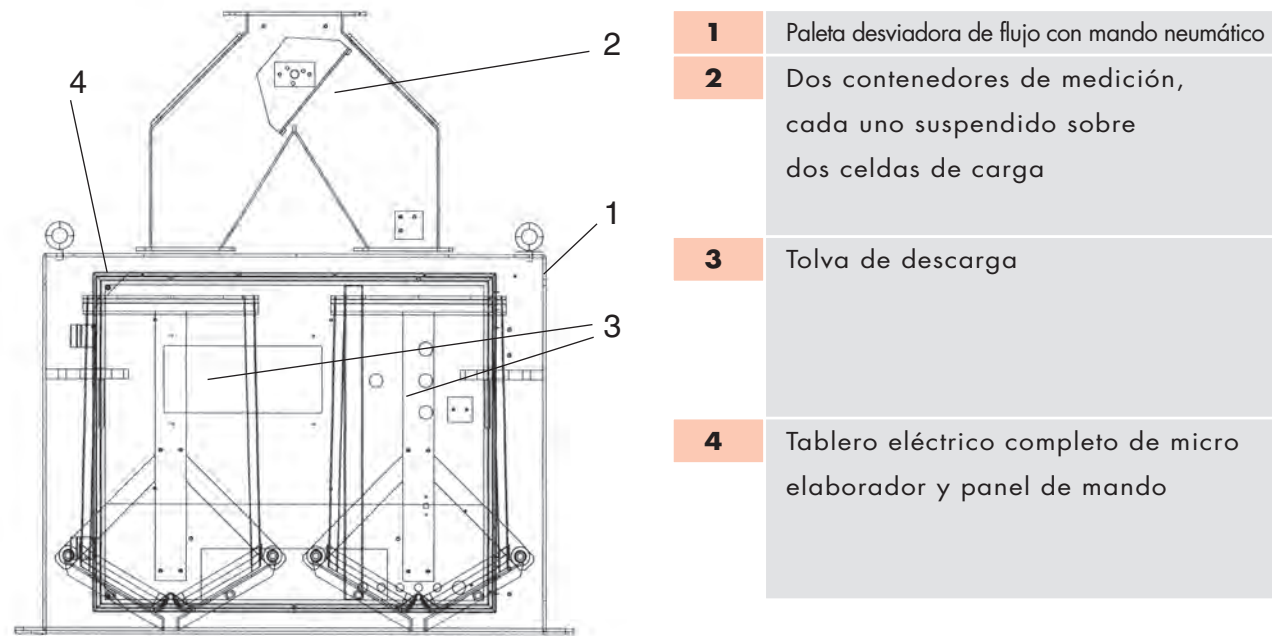
Via Amedeo Tonani, 4/b  
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26  
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

## CONCEPTO

La CSE/P, bascula electrónica con doble contenedor de pesado, está formada por:



- 1** Paleta desviadora de flujo con mando neumático
- 2** Dos contenedores de medición, cada uno suspendido sobre dos celdas de carga
- 3** Tolva de descarga
- 4** Tablero eléctrico completo de micro elaborador y panel de mando

## FUNCION DE LA MAQUINA

La CSE /P esta destinada a la medición de elevados flujos de productos granulares y en polvo.

La utilización típica es el control de materiales en recepción en plantas de molienda, plantas de almacenamientos materias primas, instalaciones portales.

**El diseño de alimentación innovador (DESVIADOR), del modelo de CSE /DV, permite de eliminar la tolva de carga.**



## FUNCIONAMIENTO



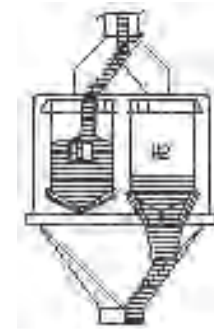
### FASE 1 - Marcha regular

Contenedor 1: espera producto  
Contenedor 2: carga producto



### FASE 2 - Marcha regular

cont. 1: carga  
cont. 2: espera asentamiento producto



### FASE 3 - Marcha regular

cont. 1: carga  
cont. 2: descarga



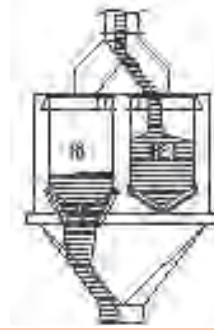
### FASE 4 - Marcha regular

cont. 1: carga  
cont. 2: asentamiento despues de la descarga



### FASE 5 - Marcha regular

cont. 1: espera asentamiento producto  
cont. 2: carga



### FASE 6 - Marcha regular

cont. 1: descarga  
cont. 2: carga

## PRECISION Y CONFIABILIDAD

El cuidado en el proyecto con la utilización de celdas de carga tipo SINGLE POINT junto a una sofisticada electrónica de control garantiza una elevada precisión y confiabilidad del equipo.

