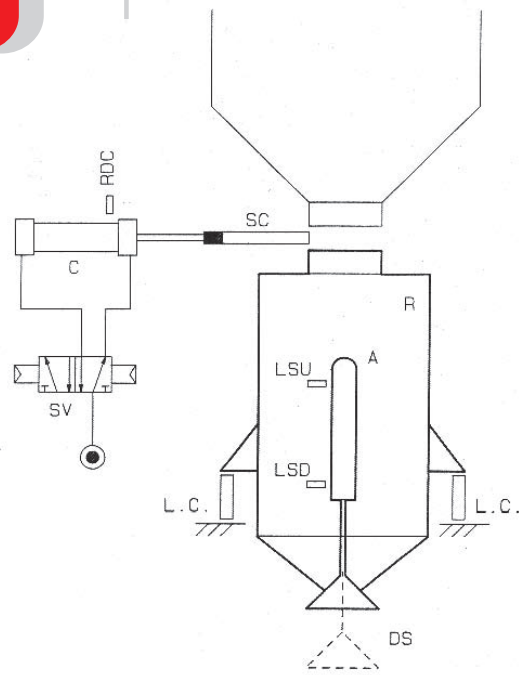


CONCEPTO

The electronic loss-in-weight weigher Mod. DFM is essentially composed of :



SC	electro-pneumatic slide gate
C	pneumatic cylinder
SV	slide gate control solenoid valve
L.C.	load cells
R	weighing hopper
A	discharge device control actuator
LSU	high actuator stroke end
LSD	low actuator stroke end
RDC	closed slide gate control reed
DS	discharge device for flow regulation

PURPOSE OF THE MACHINE

El DFM es utilizado para medir y dosificar con elevada precisión los productos granulares de fácil escurrimiento.

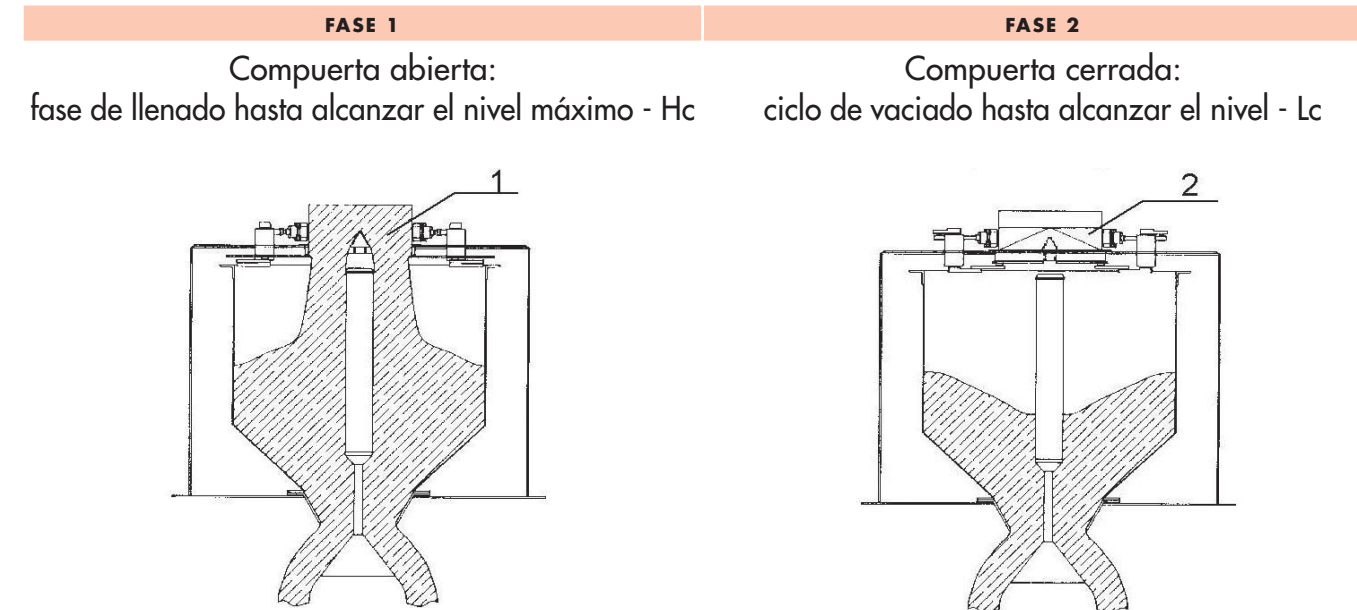
Destinado a regular la capacidad en la descarga puede ser utilizado en los sistemas de mezclas de productos granulares.

Un uso típico del DFM en un molino es en la medición de la alimentación del trigo al T1.



FUNCIONAMIENTO

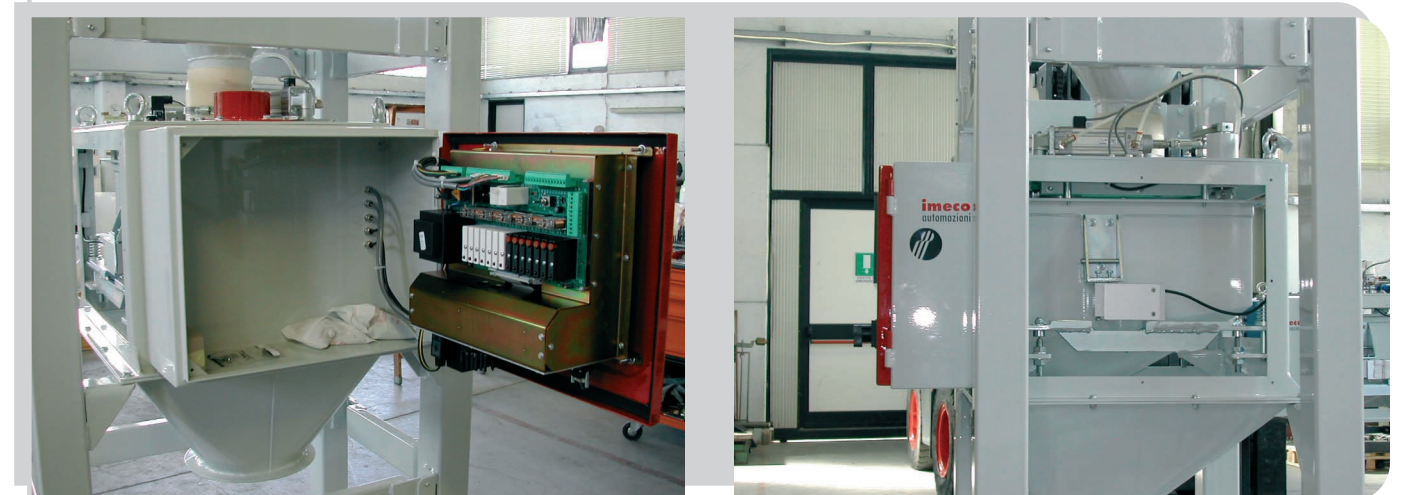
El funcionamiento del equipo es realizado entre una directa relación proporcional, la capacidad de erogación y la posición del cono parcializador.



La maquina por medio de un cálculo proporcional a la capacidad que tiene que erogar, posiciona el cono; a través de los ciclos de llenado/vaciado recipiente, garantiza una capacidad continua a su salida.

Por medio de la lectura sobre las celdas de carga, el microelaborador está capacitado a controlar y mantener constante la cantidad de producto a la salida de la maquina.

PRECISIÓN



El adecuado proyecto, junto al uso de dos celdas de carga tipo OFF CENTER y una sofisticada electrónica, garantizan una elevada precisión y confiabilidad.