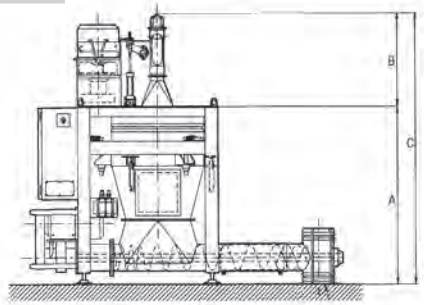
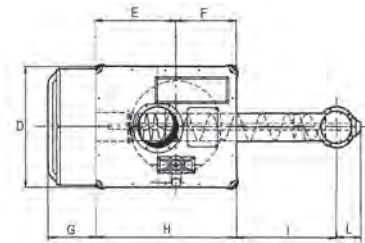
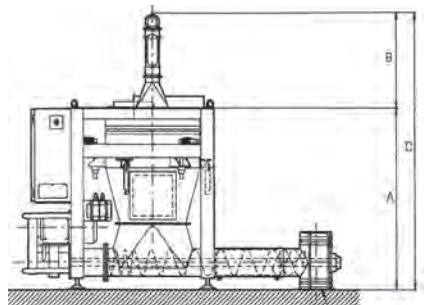


## Báscula electrónica por pérdida de peso para harinas

F



S



Dimensiones en mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
FCM 5S	945	581	1526	668	399	413	260	812	387	163
FCM 5F	945	581	1526	668	129	683	260	812	387	163
FCM10S	1105	581	1686	750	394	496	303	890	629	155
FCM10F	1105	581	1686	750	135	755	303	890	629	155
FCM 30S	1300	641	1941	850	433	567	355	1000	841	175
FCM 30F	1300	641	1941	850	137	863	355	1000	841	175

	Capacidad mínima	Capacidad máxima	Volumen Recipiente	Potencia instalada (kW)	Consumo aire a 6 Bar (Max) Nl/min	Aspiración solicitada	peso Kg
FCM 2	0,08 m <sup>3</sup> /h	2,40 m <sup>3</sup> /h	30 Litros	1,25 ÷ 4,25	10,5 ÷ 13,5	4 m <sup>3</sup> /min	105
FCM 5	0,20 m <sup>3</sup> /h	10,00 m <sup>3</sup> /h	90 Litros	1,25 ÷ 4,25	10,5 ÷ 13,5	4 m <sup>3</sup> /min	310 ÷ 355
FCM 10	0,40 m <sup>3</sup> /h	20,00 m <sup>3</sup> /h	120 Litros	1,60 ÷ 4,60	12,8 ÷ 18,0	4 m <sup>3</sup> /min	345 ÷ 390
FCM 30	1,60 m <sup>3</sup> /h	60,00 m <sup>3</sup> /h	240 Litros	2,50 ÷ 5,50	13,1 ÷ 18,2	4 m <sup>3</sup> /min	345 ÷ 390

Dimensiones y características sujetas a cambios sin previo aviso. Los datos mencionados en las tablas podrían no ser iguales con el modelo abastecido.

**effegielle** s.r.l.  
**imeco**  
automazioni



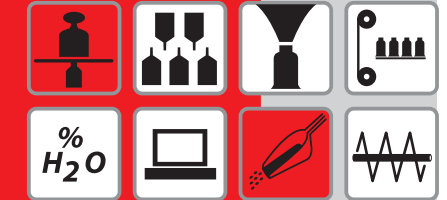
Via Amedeo Tonani, 4/b  
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26  
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

**FCM**

**MEZCLA**  
PESADO / DOSIFICACIÓN



**FCM**

Báscula electrónica a pérdida de peso para harinas

**FCM**

*effegielle*



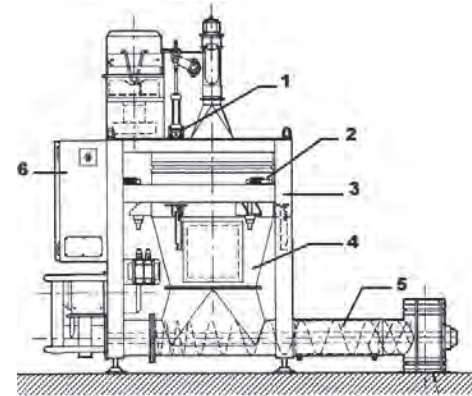
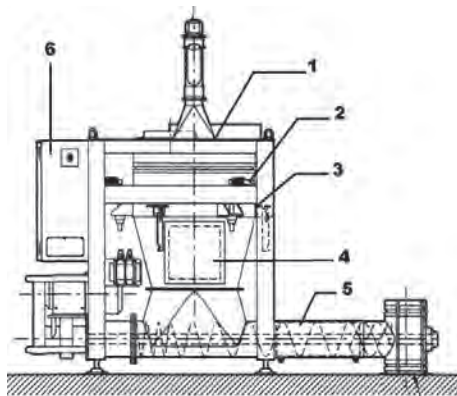
**effegielle** s.r.l.  
**imeco**  
automazioni



## CONCEPTO

La báscula electrónica a pérdida de peso modelo FCM está formada por:

1	Sistema de alimentación (por turbina ó compuerta)
2	Estructura de soporte
3	Celdas de carga
4	Tolva de pesado
5	Rosca de extracción
6	Microelaborador de control



## USO DE LA MAQUINA

La báscula FCM (Flour Continuos Meter) es un regulador del flujo por pérdida del peso, ha sido estudiada y proyectada para dosificar harinas en los sistemas de mezcla a una capacidad constante.

Las particulares características requeridas en esta aplicación son la precisión y la eficiencia en la capacidad erogada (garantía de una optima mezcla); por lo tanto el FCM controla y regula automáticamente la capacidad dosificada.

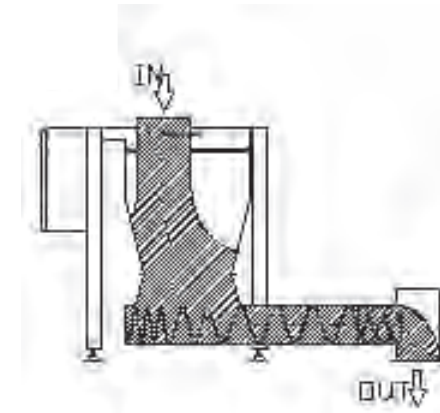


## FUNCIONAMIENTO

El funcionamiento de la maquina es por medio de la proporción entre la capacidad dosificada y la velocidad de la rosca de extracción.

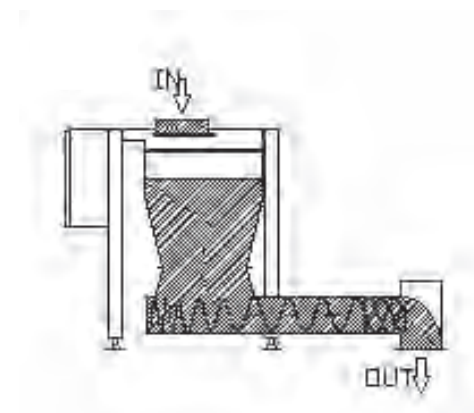
### FASE 1

Llenado de la tolva de pesado hasta alcanzar el nivel HC



### FASE 2

Vaciado de la tolva de pesado hasta alcanzar el nivel LC



El microelaborador de control, por medio de las lecturas del peso sobre las celdas de carga y de los tiempos transcurridos entre una y otra lectura, calcula la capacidad efectiva del producto dosificado y se hace cargo de la regulación automática del dispositivo que dosifica (rosca), de manera que la capacidad dosificada sea efectiva con el valor solicitado.

## PRECISIÓN



La adecuada proyección aunado al uso de TRES celdas de carga tipo OFF CENTER y de una eficiente electrónica nos garantizan una elevada precisión y confiabilidad.