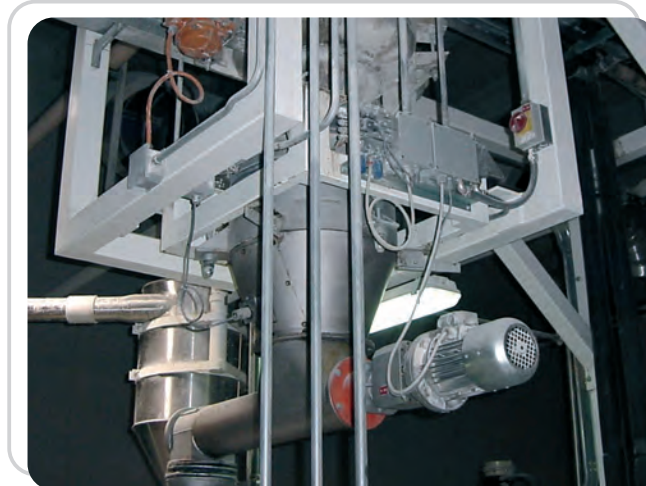
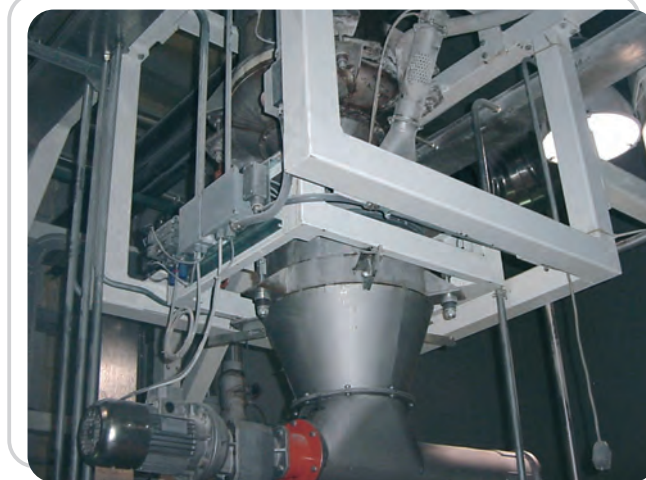
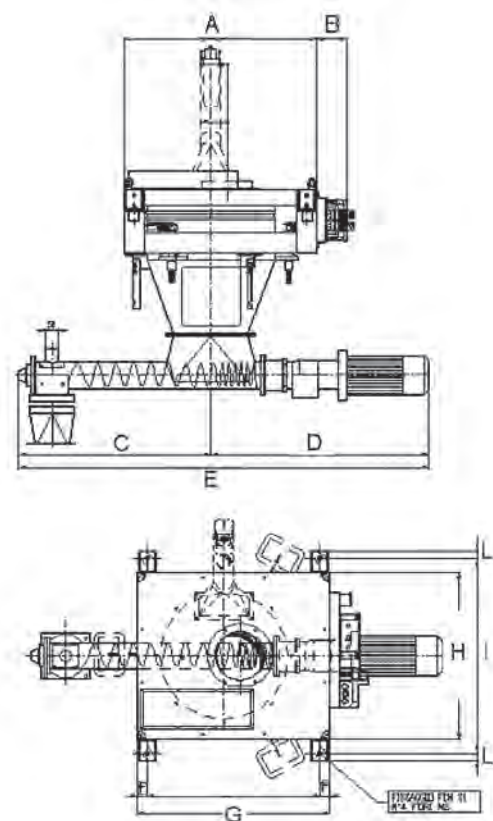


## Bascula Electronica a perdida de peso para dosificar SEMOLA



Dimensiones en mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
FCM S1	772	120	770	874	1644	40	692	668	778	30
FCM S2	772	120	781	874	1655	40	692	668	778	30

	Capacidad minima	Capacidad maxima	Volumen Recipiente	Potencia instalada (kW)	Consumo aire a 6 Bar (Max) NI/min	Aspiracion requerida
FCM S1A	200 kg/h	950 kg/h	90 Litros	0,55	11	4 m <sup>3</sup> /min
FCM S1B	400 kg/h	1900 kg/h	90 Litros	0,55	11	4 m <sup>3</sup> /min
FCM S2A	800 kg/h	3300 kg/h	90 Litros	0,55	11	4 m <sup>3</sup> /min
FCM S2B	1400 kg/h	4300 kg/h	90 Litros	0,55	11	4 m <sup>3</sup> /min

Dimensiones y características sujetas a cambios sin previo aviso. Los datos mencionados en las tablas podrían no ser iguales con el modelo abastecido.

**effegielle** s.r.l.  
**imeco**  
automazioni



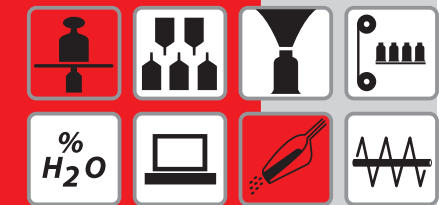
Via Amedeo Tonani, 4/b  
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26  
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

**FCMS**

**MEZCLA**  
PESADO / DOSIFICACIÓN



**FCMS**

Bascula electronica a perdida de peso para dosificar en precisión Semola sobre las líneas de pasta.

**FCMS**

effegielle



**effegielle** s.r.l.  
**imeco**  
automazioni

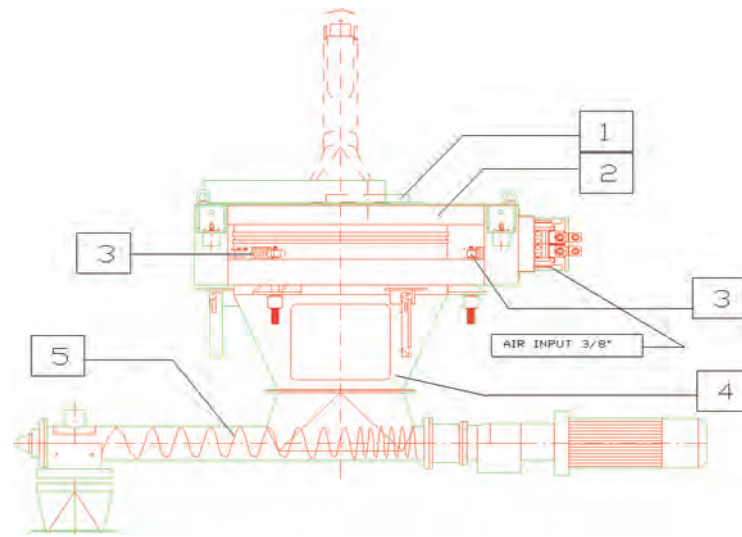


## CONCEPTO

La bascula electronica a perdida de peso modelo FCMS, está compuesta esencialmente por :

1	Sistema de alimentacion a cierre
2	Estructura de soporte
3	Celdas de carga
4	Tolva de pesado
5	Rosca de extracción

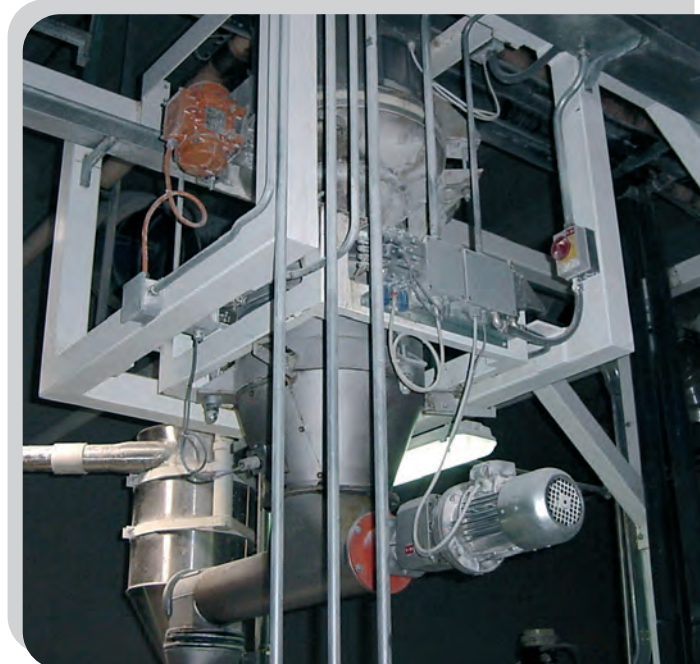
La maquina es abastecida con un Tablero de mando e Inverter separado.



## USO DE LA MAQUINA

El dispositivo es una bascula a perdida de peso y ha sido proyectada para una dosificación precisa de SEMOLA sobre las líneas de pasta.

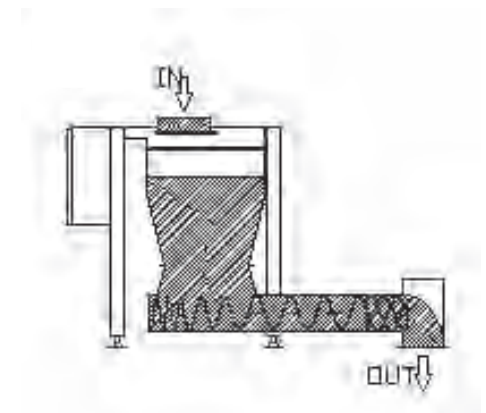
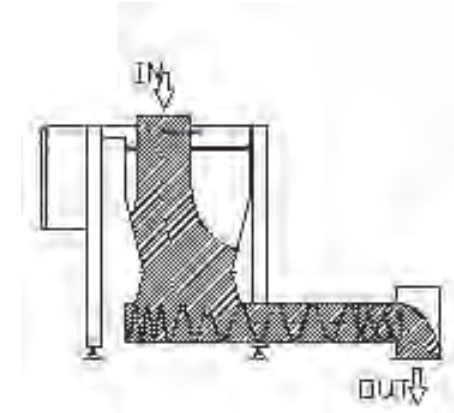
Las principales características, en este tipo de aplicaciones son la precisión y correcta capacidad erogada (a fin de garantizar una perfecta y consistente mezcla): por lo tanto la maquina FCMS realiza un control y una regulación automática de la capacidad.



## FUNCIONAMIENTO

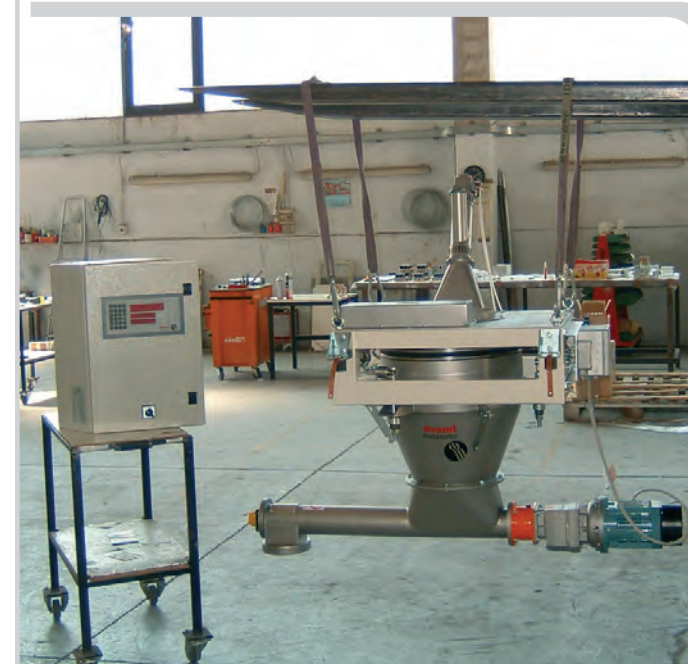
El funcionamiento de la maquina se basa en la proporcionalidad entre la capacidad erogada y la velocidad de la rosca de extracción.

FASE 1	FASE 2
Llenado de la tolva de pesado hasta obtener el nivel HC	Vaciado de la tolva de pesado hasta la obtención del nivel LC



El microelaborador de control de la maquina, por medio de lecturas de peso sobre las celdas de carga y la medición de los tiempos entre una y otra lectura, calcula la capacidad efectiva a la descarga y se encarga de eventuales maniobras sobre el dispositivo de descarga (ROSCA) para obtener el valor de la capacidad efectiva igual al valor requerido.

## PRECISION



La adecuada protección aunada al uso de TRES celdas de carga tipo OFF CENTER y una sofisticada electronica integrada, garantizan un alta precisión y confiabilidad