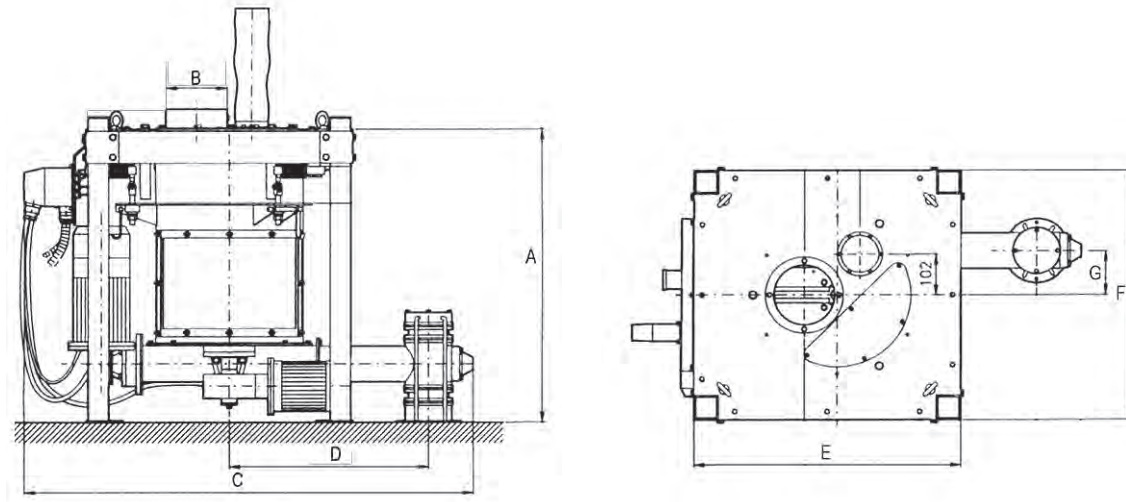


Dosificador volumetrico



Dimensiones en mm

	A	B	C	D	E	F	G
VCD025	729	150	1095	486	650	620	110
VCD050	729	150	1095	486	650	620	110
VCD100	729	150	1095	486	650	620	110

	Cap. minima	Cap. maxima	Volumen recipiente de pesaje	Potencia instalada (kW)	Consumo de aire a 6 Bar	Aspiración necesaria
VCD025	20 dm ³ /h	500 dm ³ /h	40 Litri	0,5	/	/
VCD050	40 dm ³ /h	1000 dm ³ /h	40 Litri	0,5	/	/
VCD100	80 dm ³ /h	2000 dm ³ /h	40 Litri	0,5	/	/

Dimensiones y características sujetas a cambio sin previo aviso. Los datos aqui expuestos pueden no ser perfectamente de acuerdo con la versión vendida.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

VCD

MEZCLA
DOSIFICACIÓN



VCD

Dosificador volumetrico para la dosificación de productos en polvo

VCD

effegielle



effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



CONCEPTO

El dosificador volumetrico Mod. VCD esta compuesto por:



1	Tolva de carga (OPCIONAL)
2	Estructura de soporte
3	Recipiente
4	Rosca de extracción
5	Agitador interno
6	Cuadro eléctrico de control con inverter

FUNCION DE LA MAQUINA

El VCD fué estudiado y proyectado para una adecuada dosificación VOLUMETRICA de producto en polvo.

El VCD puede ser utilizado para dosificar:

- **Micro ingredientes en una mezcla descontinua (acido ascorbico, mejoradores, etc.)**
- **Micro ingredienti en una mezcla de tipo continuo (vitaminas, aditivos, acido ascorbico, gluten seco, etc.)**

Si fuera necesario para nuevas soluciones el dosificador VCD puede ser transformado en ACM. El dosificador ACM es una bascula por diferencia de peso. Esta transformación es posible por medio de un kit de celdas de carga y su propio microeleaborador, permitiendo una mejor y mas confiable precisión: se transforma el dosificador volumetrico a un dosificador gravimetrico.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El producto a dosificar es puesto en la maquina por medio de la tolva de carga ó un alimentador continuo arriba del VCD. El producto entra en el recipiente. Gracias al agitador ASPO el producto se mantiene en movimiento y su extracción es favorecida por la rosca dosificadora. El mando de la rosca es por inverter. El recibe una señal de tensión (0-10 V) en la entrada y proporcional a la velocidad que la rosca tiene que mantener (por medio de una señal remota y/o de un regulador local). Por medio de un potenciómetro instalado en el mismo tablero, es posible regular el porcentaje de aditivo a dosificar por medio de una señal de referencia de una maquina MASTER.

A solicitud el VCD puede ser fabricado totalmente en acero INOX.



Los varios modelos se diferencian solo por el diametro de la rosca dosificadora y la relación de su motorización.

PRECISION Y CONFIABILIDAD



El uso de una buena electrónica que controla la rosca dosificadora, nos garantiza una elevada precisión y una buena confiabilidad.

El producto en la tolva se mantiene en movimiento por el agitador y disminuye el riesgo de puentes y atascamientos. La motorización del agitador "ASPO" es independiente.